

NL2500

Torni CNC stabili e precisi



Torni a 2 assi				
MC	Y	S	SMC	SY
Dati tecnici				
Lunghezza di tornitura (mm)	705			
Dimensioni standard dell'autocentrante (Testa portamandrino 1/ Testa portamandrino 2) (Pollici)	10/6			
Passaggio barra (mm)	80			
Numero posti utensile	12, 10**			
Corsa Asse X/Z (mm)	260/795 (Tipo 700) 260/1.345 (Tipo 1.250)			
Corsa Asse Y (mm)	100 +/- 50			

** Opzione

DuraVertical 5080

Centro di lavoro verticale



Dati tecnici	
Corse Assi X, Y, Z (mm)	800, 530, 510
Dimensione tavola L x P (mm)	1.100x600
Motore mandrino (kW)	15
Max. velocità (giri/min)	10.000
Velocità di avanzamento trasversale rapido X / Y / Z (m/min)	36 36 20
Magazzino utensili	30
Lunghezza utensile (max. mm)	300
diametro utensile (mm)	125
peso pezzo (max. kg)	800
Ingombro L x P (mm)	2.180x2.400
Controllo (mm)	MSX-504 III